平成 23 年 5 月 25 日

株式会社材料設計技術研究所

溶融亜鉛めっき (hot dip galvanizing) において、0.2wt%程度のAl を Zn 浴に添加することを シミュレーションする。Zn 浴の温度は 440~460℃であるため、計算温度を 450℃とする。 Al が無ければ Fe-Zn 2元系状態図から、 Γ 、δ、ζ化合物相が平衡することを予測できる。し かし化合物相が脆いため、これらの化合物相の生成を抑制する方法が必要となる。 0.2wt%程度のAl を Zn 浴に添加すると η (Fe2Al5)相が晶出する。この η (Fe2Al5)相により 拡散経路 (diffusion path) が Fe-Al サイドに移ることが期待される。

濃度勾配ではなく、化学ポテンシャルの勾配を駆動力として拡散が起きると考え、活量図を計算してみる。Fe-Al-Zn 3元系 450℃のポテンシャル図(活量図)を図1に示す。

図1中の矢印は活量の動きの予測であり、Fe 側にどれだけの Zn が拡散移動するかに依存する。



図1 Fe-Al-Zn 3元系 450℃のポテンシャル図(活量図)
横軸は液相の Zn を基準に取った場合の Zn 活量
縦軸は Fcc の Al を基準に取った場合の Al 活量

「Hcp 相の Zn を基準にした Zn 活量」を横軸にした場合を、参考のために図 2 に示す。 活量は基準の取り方により値が少し変わることがわかる。 Fe-Al-Zn 3 元系 450℃等温断面図を図 3 と図 4 に示す。





using Zn-Fe-Al-Si.cdb file 計算指示

Set SER

Al Log(A) -6 0 Zn Log(A) -1 0

> 活量値の確認 (Zn の融点は 420°C) Zn-0.2wt%Al at 450°C における Al の活量は AC(Al) = exp((-47739-(-26063))/(8.31451*723.15)) = 0.027 Log10(AC(Al)) = -1.569 Zn の活量は、液相を基準にすると AC(Zn) = exp((-36180-(-36151))/(8.31451*723.15)) = 0.995 Log10(AC(Zn)) = -0.002 Zn の活量は、Hcp 相を基準にすると AC(Zn) = exp((-36180-(-35828))/(8.31451*723.15)) = 0.943 Log10(AC(Zn)) = -0.025

文献

05Liu Liquid Metal Corrosion of 316L, Fe3Al, and FeCrSi in Molten Zn-Al baths X.Liu, et al., Metal. Mater. Transactions A, 36A (2005), 2049-2057.

05Nis 西澤泰二、ミクロ組織の熱力学、日本金属学会 (2005), pp174.



図 3 Fe-Al-Zn 3元系 450℃等温断面図



図 4 Fe-Al-Zn 3元系 450℃等温断面図 Zn コーナ 赤丸印は Zn-0.2wt%Al 合金(液相)